

Cuenta de Pérdidas y Ganancias

Empresa: ASOC. FAM.ENFERMOS ALZHEIMER DE BELORADO

Período: de Enero a Diciembre

Cuenta de Pérdidas y Ganancias		2020
A) EXCEDENTE DEL EJERCICIO		0
1. Ingresos de la actividad propia		53.785,43
b) Aportaciones de usuarios		10.795,00
705 PRESTACIONES DE SERVICIOS		8.355,00
721 CUOTAS DE SOCIOS		2.440,00
c) Ingresos de promociones, patrocinados y colabor		2.800,00
741 AYUDAS ENTIDADES PRIVADAS		2.800,00
d) Subv. donac y legados imput. exc ejerc		40.190,43
740 SUBVENCIONES OFICIA. EXPLOTAC.		40.190,43
5. Aprovisionamientos		-2.434,50
600 COMPRAS DE MERCADERIAS		-535,50
601 COMPRAS DE MATERIAS PRIMAS		-1.899,00
7. Gastos de personal		-27.417,24
640 SUELDOS Y SALARIOS		-21.182,44
642 SEGURIDAD SOCIAL CARGO EMPRESA		-5.814,80
649 OTROS GASTOS SOCIALES		-420,00
8. Otros gastos de la actividad		-23.674,87
620 GASTOS INVEST. Y DESARR. EJERCIC		-420,00
621 ARRENDAMIENTOS Y CANONES		-8.712,00
622 REPARACIONES Y CONSERVACION.		-622,05
623 SERVIC. PROFES. INDEPENDIENTES		-4.658,21
625 PRIMAS DE SEGUROS		-802,50
626 SERVICIOS BANCARIOS Y SIMILARE		-456,80
628 SUMINISTROS		-3.281,55
629 OTROS SERVICIOS		-4.721,76
9. Amortización del inmovilizado		-2.403,65
681 AMORTIZACIONES INMOVILIZ. INMAT		-2.403,65
A.1) EXCED DE LA ACT (1+2+3+4+5+6+7+8+9+10+11+12)		-2.144,83
A.3) EXCEDENTE ANTES DE IMPUESTOS (A.1+A.2)		-2.144,83
A.4) VAR. PATR NETO RECONOC EN EL EXCED EJ (A.3+18)		-2.144,83