

Cuenta de Pérdidas y Ganancias

Empresa: ASOC. FAM.ENFERMOS ALZHEIMER DE BELORADO

Período: de Enero a Diciembre

PRESUPUESTO		2021
A) EXCEDENTE DEL EJERCICIO		0
1. Ingresos de la actividad propia		66.690,43
b) Aportaciones de usuarios		21.500,00
705 PRESTACIONES DE SERVICIOS		19.000,00
721 CUOTAS DE SOCIOS		2.500,00
c) Ingresos de promociones, patrocinados y colaboradores		5.000,00
741 AYUDAS ENTIDADES PRIVADAS		5.000,00
d) Subvenciones y legados imputados al ejercicio		40.190,43
740 SUBVENCIONES OFICIALES EXPLOTACION		40.190,43
5. Aprovisionamientos		-2.434,50
600 COMPRAS DE MERCADERIAS		-535,50
601 COMPRAS DE MATERIAS PRIMAS		-1.899,00
7. Gastos de personal		-40.320,00
640 SUELDOS Y SALARIOS		-30.700,00
642 SEGURIDAD SOCIAL CARGO EMPRESA		-9.200,00
649 OTROS GASTOS SOCIALES		-420,00
8. Otros gastos de la actividad		-21.254,87
620 GASTOS INVERSIÓN Y DESARROLLO EJERCICIO		0
621 ARRENDAMIENTOS Y CANONES		-8.712,00
622 REPARACIONES Y CONSERVACION		-622,05
623 SERVICIOS PROFESIONALES INDEPENDIENTES		-4.658,21
625 PRIMAS DE SEGUROS		-802,50
626 SERVICIOS BANCARIOS Y SIMILARES		-456,80
628 SUMINISTROS		-3.281,55
629 OTROS SERVICIOS		-2.721,76
9. Amortización del inmovilizado		-2.403,65
681 AMORTIZACIONES INMOVILIZADO INMAT		-2.403,65
A.1) EXCEDENTE DE LA ACT (1+2+3+4+5+6+7+8+9+10+11+12)		277,41
A.3) EXCEDENTE ANTES DE IMPUESTOS (A.1+A.2)		277,41
A.4) VAR. PATR NETO RECONOCIDO EN EL EXCEDENTE EJ (A.3+18)		277,41